

# 투헤드 고속가공, 지그연삭 복합가공기

## Two-Head High Speed & Jig Grinding Multi-Task Machine



**제조사/모델명**

• Roeders(독일)/RXP 801 Z2

**도입일자**

• 2016. 12. 10

**주요사양 및 특징**

- 이송거리 : 790 × 630 × 400 mm
- 주축회전수 : 2 Head 0 ~ 42,000 rpm/0 ~ 90,000 rpm
- 최고이송속도 : 60,000 mm/min
- 가공정밀도 : ±1 μm
- 가공 공구 : 0.1~12 mm
- 가공적재중량 : 780 kg
- ※ 주축 2 헤드는 고속가공과 지그그라인딩 혼용 사용

**기능 및 용도**

- 1회 셋팅으로 고속가공과 지그그라인딩 가공이 가능한 초정밀 복합가공 장비
- 미세패턴 금형, Fine Blanking 금형, LED Lens 금형, 주화금형, 초정밀부품 등 가공

**적용분야 및 사례**

